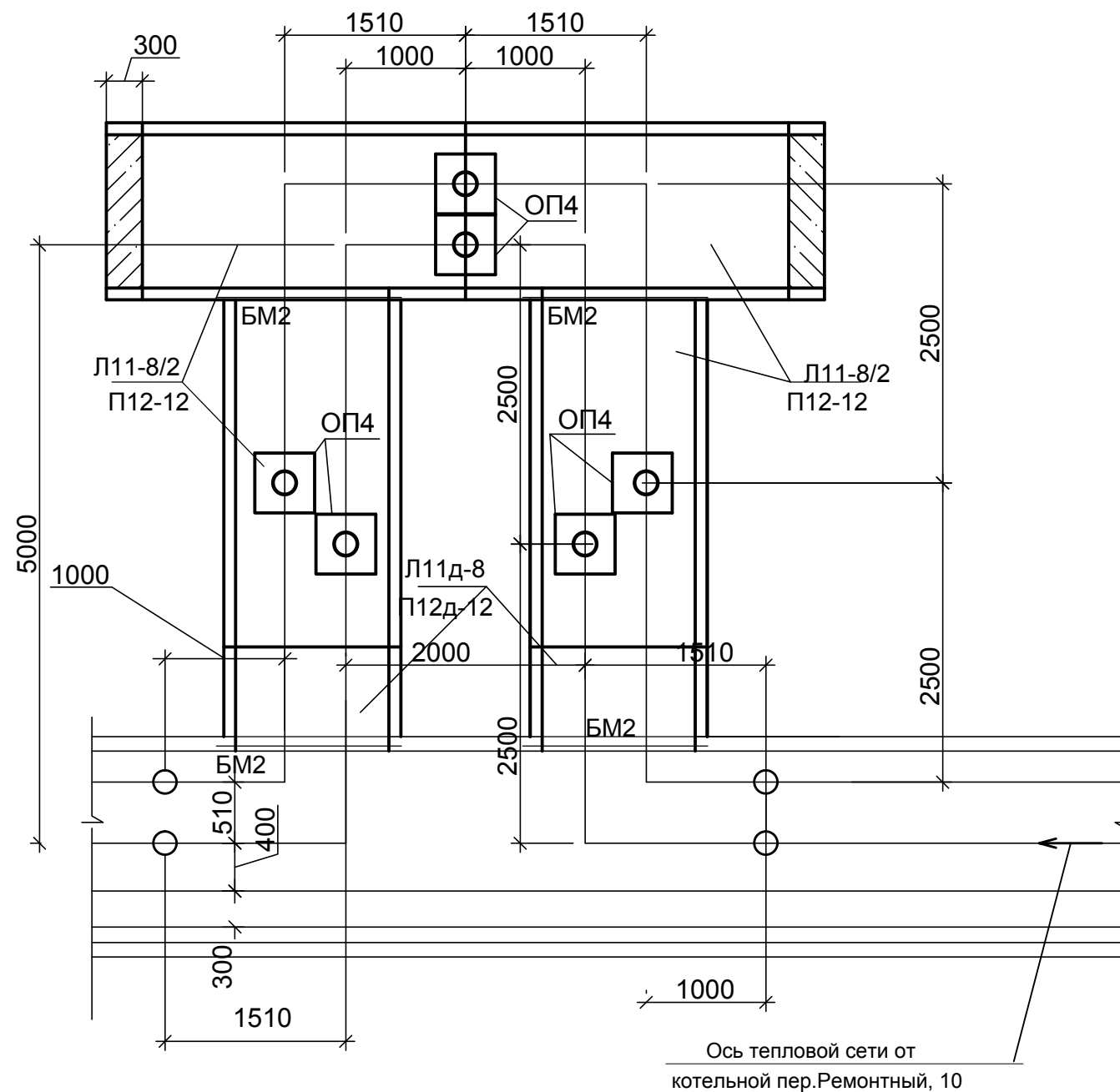


### Компенсаторная ниша К1



## Спецификация компенсаторной ниши К1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примеч
		К1			
Л11/2-8	3.006.1-2.87	Л11/2-8	4	1800	
Л11д-8		Л11д-8	2	450	
П12-12		П12-12	4	1770	
П12д-12		П12д-12	2	440	
БМ2	02-23-12-АС.И-БМ2	Балка металлическая БМ2	4	40,8	
ОП4	3.006.1-2.87 вып.2	Опорная подушка ОП4	6	90	
		<u>Материалы</u>			
1		БСГ В10, F50 ГОСТ7473-94	0,5	м <sup>3</sup>	заделка
2		Щебень фр. 20-40	0,8	м <sup>3</sup>	подготовка

1. \*Стенку лотка вырезать безударным способом.
2. Лотки укладывать на щебеночную подготовку толщиной 100 мм.
3. После монтажа перекрытия швы между элементами зачеканить цементным раствором марки 50 и обмазать битумом.
4. Металлоконструкции покрыть масляно-битумной краской БТ 177 ОСТ 6.10.426-79 по грунтовке ГФ 021.
5. Продольный профиль трассы см. раздел марки ТС лист 3.
6. Бетонные поверхности элементов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом на 2 раза.
7. Металлические изделия покрыть масляно-битумной краской БТ 177 ОСТ 6.10.426-79 по грунтовке ГФ 021 ГОСТ 25129-82.
8. Местоположение опор, отметки оси трубы см. продольный профиль раздела ТС.

						02-23-12-АС				
						Модернизация трубопроводов ГВС и циркуляции от котельной , расположенной по адресу пер.Ремонтный, 10 уч.1 от ТК-8 до ТК-20				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Тепловые сети		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Батуро						Р	14	
Проверил		Папсуева				Компенсаторная ниша К1		ООО "Компания Ярстрой"		
Н.контр.		Кокотеев								

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

ИНВ. № подл.