

Сварные соединения трубопроводов выполнять по ГОСТ 16037-80 "Соединения сварных стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры".

При изготовлении и монтаже трубопроводов должна применяться аттестованная технология сварки. К проведению монтажных и сварочных работ привлекается организация, имеющая разрешение Ростехнадзора на применение данной технологии сварки.

10. Монтаж трубопроводов производить при положительной температуре наружного воздуха в соответствии с указаниями изложенными в альбоме технических решений "Группы Полимертепло".

11. После окончания монтажных работ трубопроводы подвергнуть предварительным и окончательным гидравлическим испытаниям в соответствии со СП 40-102-2000 и указаниями изложенными в альбоме технических решений "Группы Полимертепло".

12. Антикоррозионное покрытие стальных трубопроводов в камерах - эмаль пентафталева ПФ-115 ЛАКРА ТУ 2388-051-45860602-2010 по грунтовке ГФ-021 ЛАКРА ТУ 2312-054-45860602-2010.

13. Тепловую изоляцию трубопроводов тепловой сети в камерах производить в соответствии со СНиП 41-03-2003 "Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов", ТСН 55-301-2002 Свердловской области.

14. Выполнение строительно-монтажных работ по тепловой сети, а также их сдача-приемка должны производиться в соответствии со следующими документами :

- СНиП 3.05.03-85 "Тепловые сети";
- "Группа Полимертепло". Альбом технических решени,

15. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	07-22-12-ТС	Лист
							1.5

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №