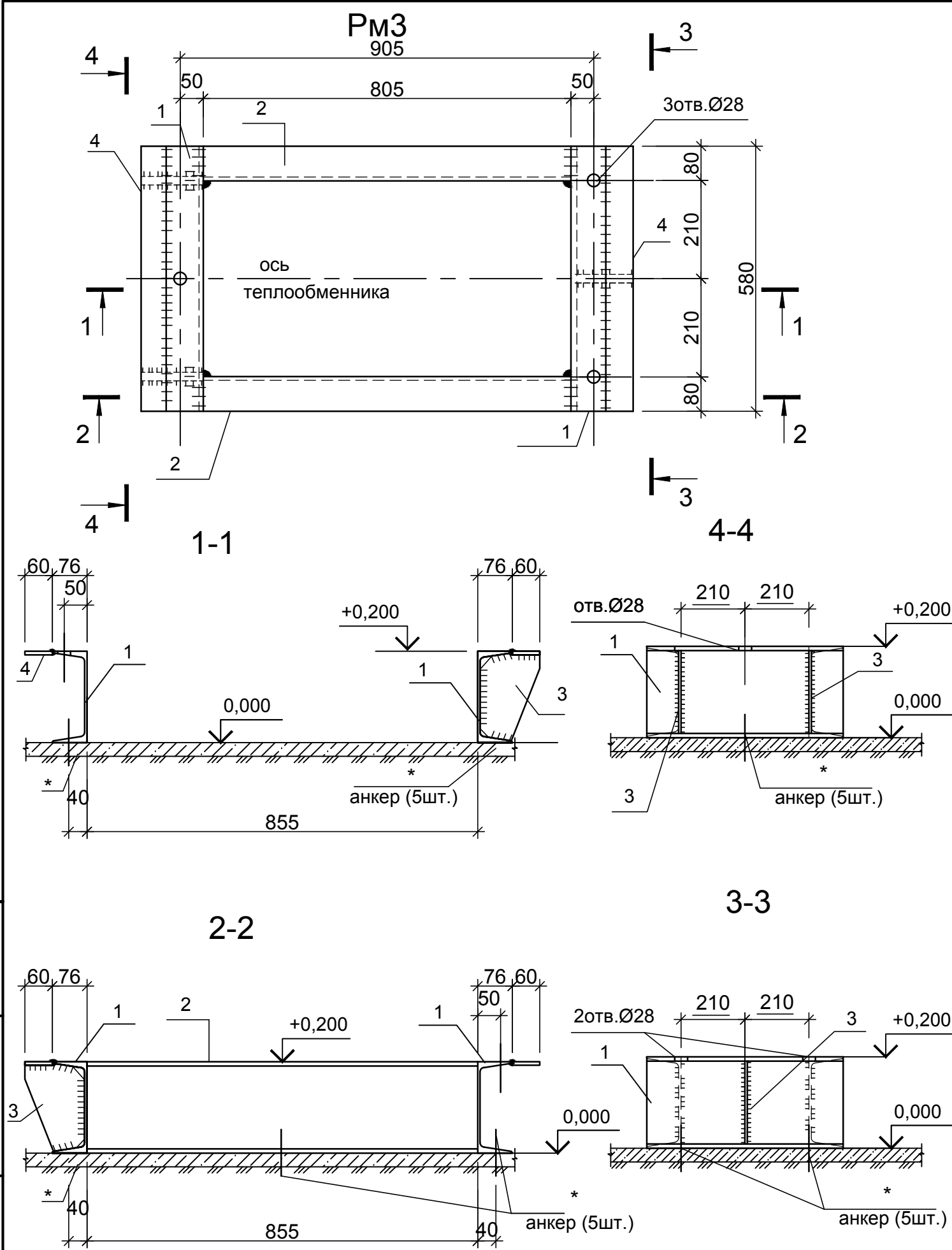


Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№



Спецификация рамы Рм3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Рама Рм3			
		Изделия закладные			
1		Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 L=580 C245 ГОСТ 27772-88	2	10,7	
2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 L=805 C245 ГОСТ 27772-88	2	14,8	
3		Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 L= 200 C235 ГОСТ 27772-88	3	1,5	
4		Лист 8x60 ГОСТ 19903-74 L=580 C235 ГОСТ 27772-88	2	2,2	
		Итого:		59,9	

1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80* и ГОСТ 14098-91. Ручную сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ9467-75* по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Металлоконструкции вставок покрыть грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) на 1 раз и окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76)
- *Швеллеры крепить к плите пола анкером HSL 3 M8/20 фирмы HILT(5шт.).

						07-26-12-ТС		
						МУП "Екатеринбургэнерго"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Центральный тепловой пункт по ул. О. Кошевого, 42а в г. Екатеринбург. Установка энергоэффективных теплообменников и систем регулирования	Стадия	Лист
Разработал	Батуро						Р	11
Проверил	Папсуева					Рама РМ3	ООО "Компания Ярстрой"	
Н.контр.	Кокотеев							