

1. Рабочая документация по модернизации трубопроводов горячего водоснабжения (ГВС) от ТК 7-17 до ж.д. по ул. Благодатская,61; от ТК 7-3 до ж.д. по ул. Благодатская, 57; от ТК 7-5-1 до ж.д. по пер. Короткий, 11а,13а; от ТК до ж.д. по пер. Короткий, 15/18 в Чкаловском районе г. Екатеринбурга разработана на основании задания на проектирование МУП "Екатеринбургэнерго".

Рабочей документацией предусматривается замена стальных трубопроводов ГВС (подающий) Ф76 (L=103,0 м), Ф76 (L=57,0 м), Ф89 (L=60,0 м), Ф89 (L=10,0 м), на предварительно изолированные трубопроводы типа "ИЗОПРОФЛЕКС-А".

2. Расчетная температура наружного воздуха принята по СНиП 23-01-99* "Строительная климатология" равной минус 35°C.

3. Теплоснабжение предусмотрено от центрального теплового пункта (ЦТП) по пер. Короткий, 4 МУП "Екатеринбургэнерго".

Схема ГВС - закрытая, с самостоятельным трубопроводом. Теплоноситель - вода.
Температура теплоносителя 70°C.

Фактическое давление в трубопроводе ГВС в среднем составляет:
 $P_{ГВС} = 0,6 \text{ МПа (6,0 кгс/см}^2\text{)}.$

Давление испытаний - Р_{исп.} = 1,0 МПа (10,0 кгс/см²).

4. Прокладка тепловой сети предусмотрена подземная в существующем непроходном железобетонном канале и бесканальная.

5. Компенсация тепловых удлинений осуществляется за счет конструкции трубопроводов.

6. Дренаж трубопроводов тепловой сети предусмотрен через спускные устройства в низших точках теплотрассы в реконструируемых камерах ТК 7-18, ТК 7-3, ТК 7-5-1, ТК. В высших точках теплотрассы предусмотрены воздушники.

7. Трубопроводы изготовить предварительно изолированных трубопроводов типа "ИЗОПРОФЛЕКС-А" по ТУ 2248-025-40270293-2005 с изменениями.

8. Сварку и контроль качества сварных швов стальных трубопроводов в камерах проводить согласно требованиям РД 153-34.1-003-01 "Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования".

Сварные соединения трубопроводов выполнять по ГОСТ 16037-80 "Соединения сварных стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры". При изготовлении и монтаже трубопроводов должна применяться аттестованная технология сварки. К проведению монтажных и сварочных работ привлекается организация имеющая разрешение Ростехнадзора на применение данной технологии сварки.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

07-04-12-TC

Лист

1.4