

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочая документация по модернизации трубопроводов горячего водоснабжения (ГВС) на участке теплотрассы от ТК у пр. Ленина, 97-а до ж/д по ул. Первомайская, 80 Д57 Луч.=96м (инв.№ 5622) в Кировском районе г. Екатеринбурга разработана на основании задания на проектирование МУП "Екатеринбургэнерго".

Рабочей документацией предусматривается замена стальных трубопроводов ГВС (подающий) $\Phi 57$ ($L=96,0$ м), проложенных в железобетонном канале на предварительно изолированные трубопроводы типа "ИЗОПРОФЛЕКС-А".

2. Расчетная температура наружного воздуха принята по СНиП 23-01-99* "Строительная климатология" равной минус 35°C .

3. Теплоснабжение предусмотрено от котельной МУП "Екатеринбургэнерго", расположенной по адресу ул. Первомайская, 71-б.

Схема присоединения системы ГВС - открытый водоразбор по самостоятельному трубопроводу горячего водоснабжения без циркуляции. Теплоноситель - вода. Температура теплоносителя на горячее водоснабжение - 70°C .

Давление испытаний - Рисп. = 1,0 МПа ($10,0$ кгс/см²).

4. Прокладка тепловой сети предусмотрена подземная в существующем непроходном железобетонном канале.

5. Компенсация тепловых удлинений осуществляется за счет конструкции трубопроводов.

6. Дренаж трубопровода ГВС предусмотрен через спускное устройство в низшей точке теплотрассы в реконструируемой камере ТК у пр. Ленина, 97-а.

7. Трубопровод изготовить из предварительно изолированных трубопроводов типа "ИЗОПРОФЛЕКС-А" по ТУ 2248-025-40270293-2005 с изменениями.

8. Сварку и контроль качества сварных швов стальных трубопроводов в камерах проводить согласно требованиям РД 153-34.1-003-01 "Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования".

Сварные соединения трубопроводов выполнять по ГОСТ 16037-80 "Соединения сварных стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры". При изготовлении и монтаже трубопроводов должна применяться аттестованная технология сварки. К проведению монтажных и сварочных работ привлекается организация, имеющая разрешение Ростехнадзора на применение данной технологии сварки.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист
						04-46-12-ТС	
							1.4

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №